



POMPE A MEMBRANE HUILE

55 L/MIN

CODE 985800

+ Pompe pneumatique à double membrane, auto-amorçante jusqu'à 5 m de hauteur d'aspiration, fonctionnant également en

+ Fonctionnement à sec, sans entraînement électrique, adapté à une utilisation également avec des fluides de

+ Viscosité plus élevée et pour les fluides contenant des particules jusqu'à 3,5 mm, corps en aluminium,



TABLEAU TECHNIQUE

Debit de services :	13,75 - 41,25 l/min	Largeur :	156 mm
Raccord de sortie fluide :	F 1/2"	Longueur :	234 mm
Hauteur :	245 mm	Poids :	4 kg
Liquide :	Huiles	Pression de service :	2 - 6 bar
Raccord d'entrée fluide :	F 1/2"	Pression max :	8 bar
Débit max :	55 L/min	Raccord d'entré air :	F 1/4"

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe pneumatique à double membrane, auto-amorçante jusqu'à 5 m de hauteur d'aspiration, fonctionnant également en
- Fonctionnement à sec, sans entraînement électrique, adapté à une utilisation également avec des fluides de
- Viscosité plus élevée et pour les fluides contenant des particules jusqu'à 3,5 mm, corps en aluminium,
- Membranes en Hytrel® + PTFE, billes en PTFE, joints en Viton®, sièges en aluminium.
- La pompe est construite conformément à la directive ATEX 2014/34/UE –

Description technique :

Les pompes à membranes permettent de transférer une grande variété de produits, même visqueux, chargés, ou agressifs. Nous préconisons notamment ces pompes pour le transfert des huiles usagées.

La gamme COGETIL standard utilise deux types de membranes :

- membranes en polyuréthane, en Buna ou en Hytrel : pour tous produits pétroliers et dérivés

- membranes en TEFLON® : pour un grand nombre de produits chimiques (Adblue,acides, bases, solvants, détergents, liquide de refroidissement, lave-glace..)

Ces pompes ont un rapport 1:1 (5 bar d'air à l'entrée donnent 5 bar de pression de liquide en sortie).

Le débit est modulable, en intervenant sur le manodétendeur.

La mise en service d'une pompe pneumatique se fait à 1,5 bar. Une fois la pompe amorcée, monter progressivement la pression d'air grâce au régulateur d'air jusqu'à 5 à 6 bar afin d'assurer un fonctionnement optimal de la pompe.