



CUVE PEHD 750L HUILE USAGEE

POMPE 1:1 70L/M

CODE 970380

+ Cuves en polyéthylène Haute densité

+ Les bandages en acier galvanisé assurent la rigidité de l'ensemble et optimisent la stabilité de la cuve.

+ 2eme enveloppe traitée anti-UV



TABLEAU TECHNIQUE

Hauteur :	1480 mm	Largeur :	660 mm
Longueur :	1200 mm	Raccord de sortie fluide :	F 3/4"
Raccord d'entrée fluide :	F 3/4"	Raccord d'entrée air :	F 3/8"
Pression de services :	2-6 bar	Poids pompe :	7 kg
Consommation d'air :	250 L/min	Débit de services :	25-75 L/MIN
Capacité :	750 L	Matière :	PEHD
Pression max :	8 bar	Reference pompe :	159429
Débit max :	100 L/min	Liquide :	Huile

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Cuves en polyéthylène Haute densité
- Les bandages en acier galvanisé assurent la rigidité de l'ensemble et optimisent la stabilité de la cuve.
- 2eme enveloppe traitée anti-UV
- Jauge de niveau en litres
- Indicateur visuel de fuites
- 4 bouchon taraudés F 2"(50x60)
- Pompe à membranes en aluminium 1:1 fixée sur platine métallique
- Raccordement pompier DN50 pour le soutirage
- 2m de flexible d'aspiration 1"1/4 avec raccord rapide femelle pour connexion sur chariot ou bac de vidange
- Bac anti-goutte.

Description technique :

La cuve PEHD 750 L pour huiles usagées avec pompe 1:1 70 L/min est conçue pour assurer la récupération, le stockage et la vidange des

huiles de maintenance en environnement professionnel.

Elle permet de centraliser les huiles usées issues des interventions mécaniques afin de faciliter leur gestion et leur élimination dans le respect des normes en vigueur.

Fabriquée en polyéthylène haute densité, elle offre une excellente résistance chimique aux hydrocarbures ainsi qu'une bonne durabilité, adaptée à une utilisation régulière en atelier, garage ou exploitation agricole.

Sa capacité de 750 litres en fait une solution compacte et efficace pour les volumes modérés d'huiles usagées.

Équipée d'une pompe 1:1 avec un débit de 70 L/min, elle permet un transfert rapide et maîtrisé des huiles lors des opérations de vidange ou de récupération.

Sa conception tout-en-un garantit une utilisation pratique et sécurisée, tout en optimisant les opérations de maintenance et la propreté des zones de travail.