

CUVE ADBLUE RONDE 2500L

35L/MIN

CODE 81622

+La solution idéale pour les entreprises et particuliers recherchant un stockage fiable, compact et économique.

+Armoire sécurisée avec double fermeture à clé : protège efficacement les équipements contre les intempéries et les actes de vandalisme.

+Système de contrôle avancé : intègre un compteur digital et un indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté pour une gestion précise du stock.

CUVE GARANTIE 10 ANS

POMPE GARANTIE 2 ANS

TABLEAU TECHNIQUE

Longueur :	2300 mm	Hauteur :	2000 mm
Largeur :	1800 mm	Equipement :	Pompe 35L/M
Capacité nominale :	2500 L	Capacité utile :	2300 L
Débit :	35 L/min	Matière :	PEMD
Pistolet :	Automatique	Liquide :	AdBlue

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve double paroi en PEMD pour le stockage en extérieur
- Indicateur de niveau de cuve avec jauge déportée
- Porte cadenassable livré avec le cadenas (+ 3 clés)
- Capteur de détection de fuites entre les 2 parois
- Pompe AdBlue à membrane – 230V 35L/min
- Compteur numérique
- Pistolet automatique avec raccord tournants
- Flexible de refoulement EPDM 8 m
- Raccord de remplissage TODO 2’’
- Kit d’aspiration avec clapet crépine
- Évent de dégazage

Description technique :

La Cuve AdBlue® ECO 2500L – Débit 35 L/min est une solution complète et sécurisée pour le stockage et la distribution d'AdBlue®. Conçue en polyéthylène moyenne densité (PEMD) traité anti-UV, cette cuve double paroi garantit une résistance optimale aux conditions extérieures. Elle est équipée d'une pompe électrique 230V offrant un débit de 35 L/min, d'un pistolet automatique avec compteur digital, et d'un flexible de distribution de 8 mètres en EPDM. Un indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté permet un suivi précis du contenu, tandis qu'un détecteur de fuite assure une sécurité renforcée. L'ensemble est intégré dans une armoire sécurisée avec double fermeture à clé, offrant une protection optimale des composants. Avec une capacité utile de 2300 litres utile, cette cuve est idéale pour les professionnels souhaitant une gestion efficace et conforme aux normes de l'AdBlue®

L'AdBlue® est un produit sensible aux variations de températures, il conviendra d’éviter que la cuve ne soit exposée à des températures extrêmes (inférieures à -10°C ou supérieures à +30°C).

Cuve polyéthylène rotomoulé de forte épaisseur (+ de 6 mm). Ces cuves sont intégrées dans un bac de rétention muni d’un couvercle avec porte cadenassable. Cette structure apporte une protection contre les chocs et une meilleure stabilité thermique de l'AdBlue® grâce au vide d’air entre les 2 parois. Traitées anti UV, les cuves sont parfaitement adaptées à une implantation en extérieur.

