



CUVE STOCKAGE B100 PEMD 10000L

ARMOIRE INTEGREE GROUPE
70L/M

CODE 81211

+ Ligne de remplissage intégrale en inox avec vanne sphérique et système de protection contre le débordement

+ Ligne d'aspiration complète en inox avec crépine, clapet anti-retour et vanne d'isolement

+ Station sur plaque 70L/min



TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	10000 L	Capacité utile de remplissage :	9500 L
Matière :	PEMD	Poids à vide :	650 Kg
Longueur :	3400 mm	Hauteur :	2750 mm
Largeur :	2550 mm	Liquide :	B100
Flexible distribution :	6 m	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Ligne de remplissage intégrale en inox avec vanne sphérique et système de protection contre le débordement
- Ligne d'aspiration complète en inox avec crépine, clapet anti-retour et vanne d'isolement
- Station sur plaque 70L/min
- Tuyau de refoulement 6 m à raccords sertis
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Cuve double paroi en PEMD traitée ANTI-UV pour le stockage en extérieur
- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage
- Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté et détecteur de fuite
- Station de distribution intégrée dans une armoire avec double fermeture à clef

Description technique :

- Excellente protection du B100 grâce au traitement anti-UV et aux composants inox utilisés dans la cuve
- Armoire de protection avec double fermeture à clef

