



KIT RECUPERATION HUILES 1:1

3/4 - 100L/M - HUILES
USAGEES

CODE 47601

+ Joint viton

+ Billes Acier inoxydables et membranes
HYTREL / PTFE:
idéal pour le transfert d'huiles dont les
huiles usagées

+ Granulométrie : 4mm

+ Raccord entrée d'air : F3/8

TABLEAU TECHNIQUE

Matière :	Corps : aluminium / Membranes : polyuréthane	Pression max :	8 bar
Liquide :	Huiles	Débit max :	135 L/min
Raccord d'entrée fluide :	F3/8	Pression max :	2 a 8 bar
Débit max :	100 L/min	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Joint viton
- Billes Acier inoxydables et membranes HYTREL / PTFE:
idéal pour le transfert d'huiles dont les huiles usagées
- Granulométrie : 4mm
- Raccord entrée d'air : F3/8
- Pression 2 à 8 BAR
- Débit 100L/min
- Consommation d'air : 250l/min
- Décibels : 70 db
- Filtre manodétendeur 60 m3/h
- 2 flexibles hydrauliques à tresse métallique SN19 L. 1,5 m
- Raccords rapides d'alimentation produit
- Conforme à la directive ATEX 2014/34/eu-zone 2

Description technique :

- Idéale pour l'huile et l'huile usagée
Conçue spécialement pour le transfert et la récupération des huiles de vidange, cette pompe supporte les fluides visqueux et chargés sans perte de performance.
- Fonctionnement pneumatique fiable

Alimentée à l'air comprimé, la pompe à double membrane offre un fonctionnement sûr, régulier et parfaitement adapté aux environnements d'atelier.

- Aspiration puissante et auto-amorçante

Capable d'aspirer jusqu'à 5 mètres, elle facilite la récupération d'huile même à distance ou depuis des zones difficiles d'accès.

- Construction robuste pour usage intensif

Son corps en aluminium et ses composants haute résistance (membranes Hytrel/PTFE, joints Viton, billes acier) garantissent durabilité et compatibilité avec les huiles et huiles usagées.

- Performante et simple à intégrer

Avec un débit pouvant atteindre 100 L/min et un montage possible sur mur, cuve ou fût, elle s'intègre facilement dans toute installation de maintenance.E16