

CUVE 220L DE TRANSPORT

EQUIPEE POMPE 12V ATEX

CODE 26224

+ Solution de ravitaillement compact adaptable à tous types de véhicules

+ Cuve de ravitaillement 220L avec passage de sangle et prise pour la manutention.

+ Conforme à la norme ADR



TABLEAU TECHNIQUE

DN :	DN20	Capacité :	220 L
Tour/min :	2700	Raccord d'entrée :	F1"
Tension (V) :	12V V	Raccord de sortie :	F1"
Pistolet :	Automatique	Flexible (m) :	4 m
DNR :	F1"	Ampérage (A) :	21 A
Diamètre du flexible :	3/4"	Câble batterie (m) :	4M m
Puissance (kW) :	0,25 kW	Liquide :	Essence
Flexible :	Caoutchouc ATEX	DNA :	F1"
Débit (L/min) :	50 L/min	:	:

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve simple paroi en polyéthylène rotomoulé de forte épaisseur (+de 5mm°)
- Pompe électrique 12 Volt certifié ATEX
- Débit 45L/min
- 4Mètres de câble de mise à terre avec pince crocodile (Cable d'alimentation non fourni)
- Bouchon de Remplissage en aluminium du 2" avec soupape de sécurité intégrée
- Filtre d'aspiration
- 4m de flexible
- Pistolet Automatique

DIMENSION :

Longueur : 912mm
Largeur : 601mm
Hauteur : 622mm

Description technique :

Les récipients en polyéthylène pour le transport de carburant sont conçus pour répondre aux exigences de transport en régime d'exemption totale, conformément au paragraphe 1.1.3.1 C de la norme ADR. Ces récipients sont spécialement équipés d'un nouveau couvercle intégré, qui assure une résistance accrue, améliorant ainsi leur transportabilité et leur durabilité. Grâce à cette conception innovante, ces récipients offrent une solution fiable et sécurisée pour le transport de carburant, tout en respectant les normes de sécurité les plus strictes.