



## POMPE DE TRANSFERT 12V 50L/M

ATEX

### CODE 26212

- + Construction solide et compacte
- + Corps en fonte
- + Filtre antiparasitage (compatibilité électromagnétique EMC)

### TABLEAU TECHNIQUE

Ampérage (A) :	21 A	Débit (L/min) :	50 L/min
DNR :	"F1""	Tension (V) :	12V V
Débit :	50l/min	DNA :	"F1""
Liquide :	Essence	Puissance (kW) :	0,25 kW
Tour/min :	2700	Raccord de sortie :	"F1""
Raccord d'entrée :	"F1""	Utilisation :	Transfert dans un environnement ATEX de gazole, kerosène, essence, alcool mélangé à 15%, ...

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Avantages produit :

- Construction solide et compacte
- Corps en fonte
- Filtre antiparasitage (compatibilité électromagnétique EMC)
- Montage sur brides pour des connexions plus rapides et sûres
- Vanne de dérivation incorporée
- Protection thermique
- Livrée sans cables

#### Description technique :

La pompe de transfert 12 V 50 L/min ATEX est conçue pour le transfert rapide et sécurisé de carburants dans les environnements où la présence d'atmosphères potentiellement explosives impose l'utilisation d'équipements conformes aux normes de sécurité. Alimentée en 12 V, elle constitue une solution mobile adaptée aux applications sur véhicules, chantiers ou installations autonomes.

Avec un débit de 50 litres par minute, cette pompe permet d'effectuer efficacement les opérations de ravitaillement et de transvasement de carburant. Elle est particulièrement adaptée aux secteurs du transport, de l'agriculture, des travaux publics et de l'industrie, où la mobilité et la sécurité sont des critères essentiels.

Sa conception robuste et sa certification ATEX garantissent une utilisation fiable dans des conditions d'exploitation exigeantes.

Facile à intégrer dans un système de distribution mobile ou fixe, elle offre une excellente durabilité et contribue à sécuriser les opérations de transfert de carburant au quotidien.