



JERRICAN DOUBLE COMPARTIMENTS

3,5L/1,5L AVEC BEC
ANTIGOUTTE

CODE 12203

+ Préconisé pour le transport d'essence et d'huile, ce jerrican offre aussi une solution pratique et sécurisée pour le stockage et le transport de différents liquides en un seul contenant. Homologué UN

TABLEAU TECHNIQUE

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

Préconisé pour le transport d'essence et d'huile, ce jerrican offre aussi une solution pratique et sécurisée pour le stockage et le transport de différents liquides en un seul contenant.
Homologué UN

Description technique :

Transportez vos liquides avec efficacité et polyvalence grâce au jerrican double compartiments 3,5L/1,5L équipé d'un bec anti-goutte. Conception robuste et durable : Fabriqué à partir de matériaux résistants aux hydrocarbures et aux variations de température, il offre une longue durée de vie.

Ergonomie optimisée : Poignée intégrée pour un transport facile, malgré sa grande capacité totale.

Polyvalence : Idéal pour un usage domestique, professionnel ou en déplacement, notamment pour les mécaniciens ou lors d'activités extérieures.